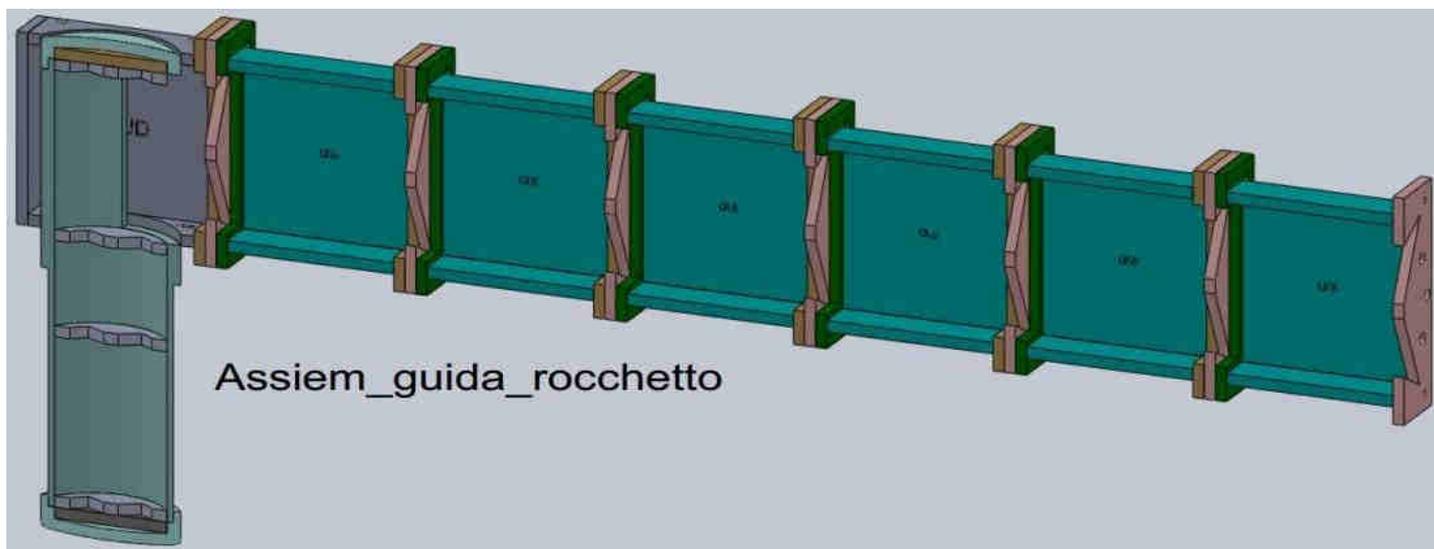


***La Costruzione:
la Guida
il Rocchetto***



Assiem_guida_rocchetto

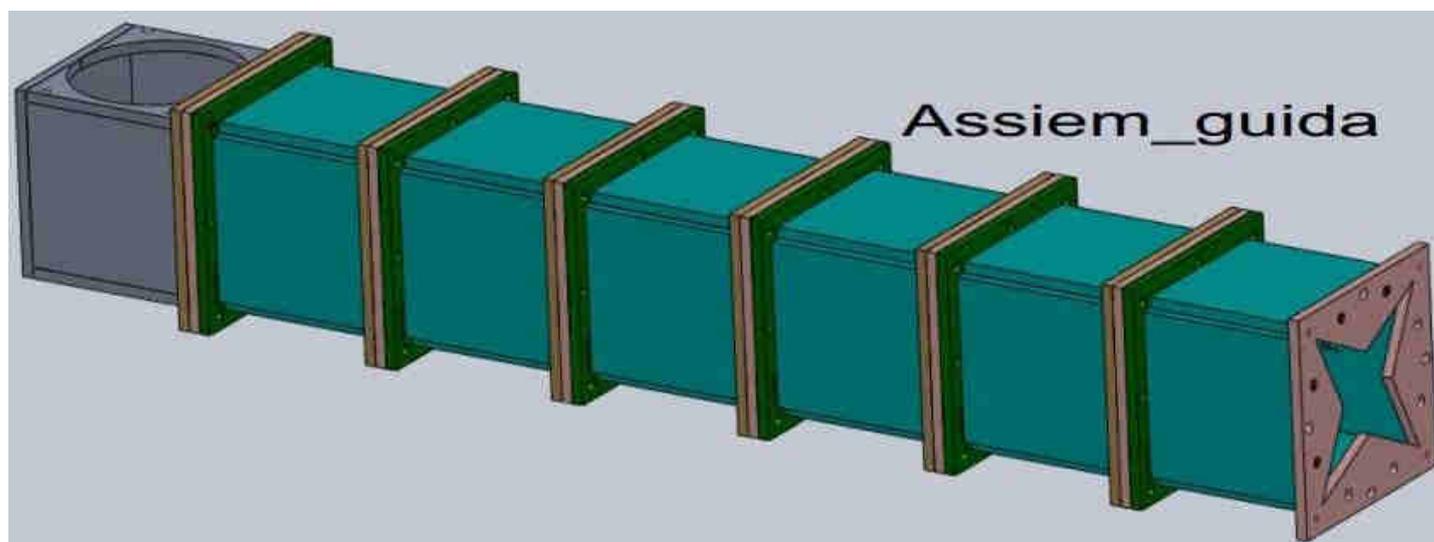
La figura in alto è il diffusore dell'apparecchio, i file per la costruzione della struttura li troverete nella directory GUIDA con le seguenti sub dir:

- _GUIDA
- _ROCCHETTO

Anche in questo caso valgono le stesse indicazioni precedenti.

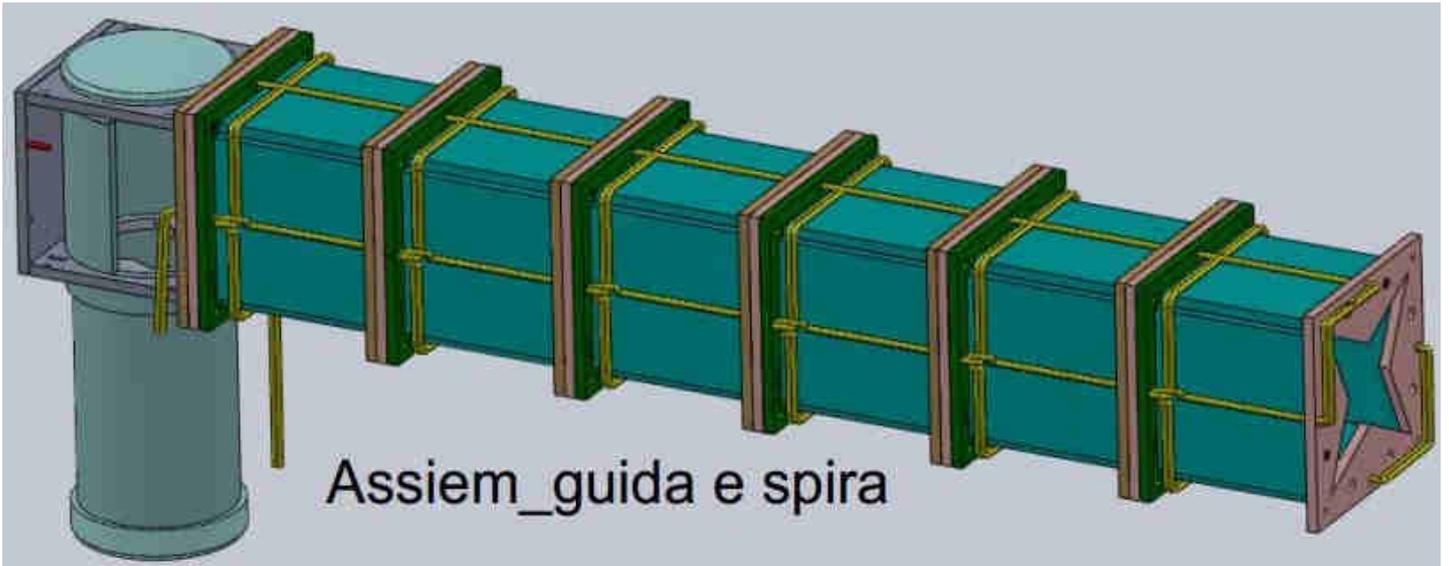
GUIDA_GUIDA

B.O.M. GUIDA					
Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Materiale	Quantità	Pezzi
1	assieme guida		-	1	-
1.1	assieme cella		-	5	-
1.1.1	G11	PIASTRA MAGNETICA CELLA	PLASTOFERRITE	4	24
1.1.2	G 2 pla	CORNICE CELLA STANDARD -PT-	PLATINO	1	6
1.1.3	G 2	CORNICE CELLA STANDARD -AU-	ORO	1	5
1.2	G 1	CORNICE CELLA SAGOMATA STELLA -PB-	PIOMBO	7	7
1.3	assieme cella uscita		-	1	-
1.3.1	G11	PIASTRA MAGNETICA CELLA	PLASTOFERRITE	4	-
1.3.2	G 2 pla	CORNICE CELLA STANDARD -PT-	PLATINO	1	-
2	G10	SEMI PIASTRA UP/DOWN RAGGIATA -Magnete-	PLASTOFERRITE	4	4
3	G9	PIASTRA CHIUSURA LATERALE -Magnete-	PLASTOFERRITE	2	2
4	G8	PIASTRA CHIUSURA POSTERIORE -Magnete-	PLASTOFERRITE	1	1
5	vite M1 x 5	VITE 1MA x 5	ALLUMINIO	xxx	xxx
6	G 2 prima	CORNICE CELLA INIZIO GUIDA -AU-	ORO	1	1
7	spire cella	filo Ø 1 smaltato per garantire isolamento elettrico	ARGENTO	1	1
NB: TUTTE LE COMPONENTI MAGNETICHE VANNO MAGNETIZZATE AL CENTRO AL VALORE DI 440 GUSS					
GRUPPO	GUIDA				



Assiem_guida

Continua GUIDA: _GUIDA

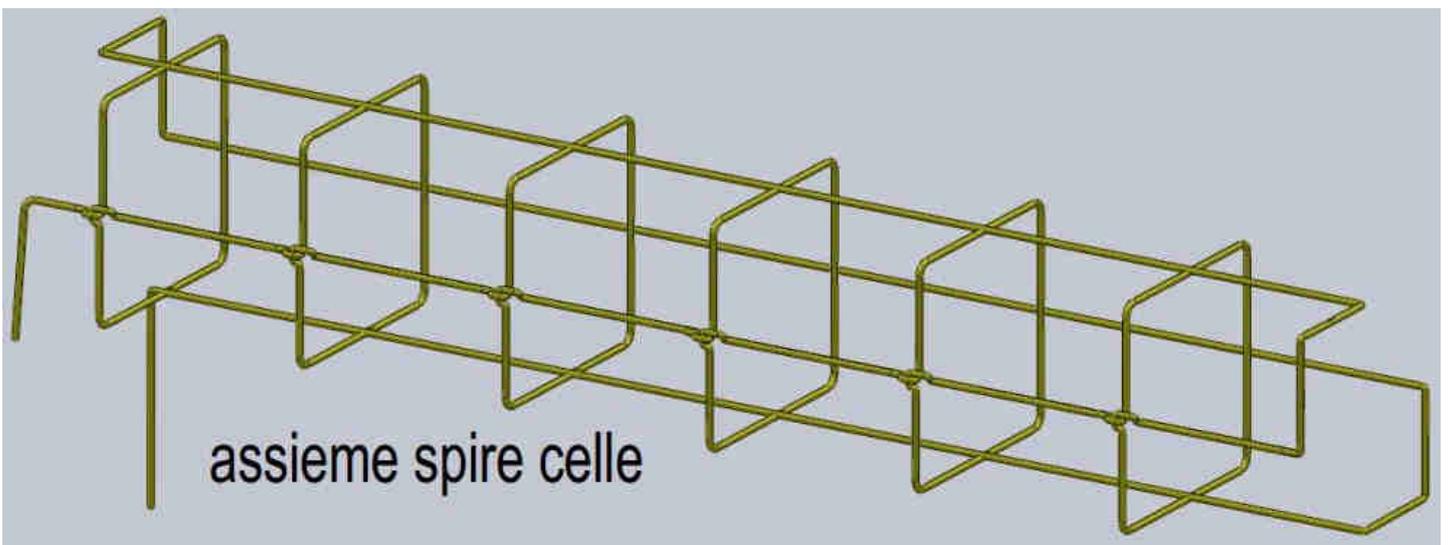


La figura in alto riporta l'Assieme della guida con le relative spire.

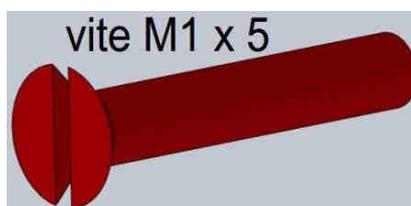
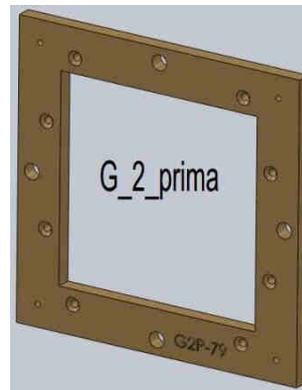
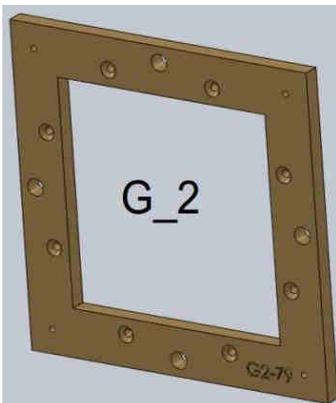
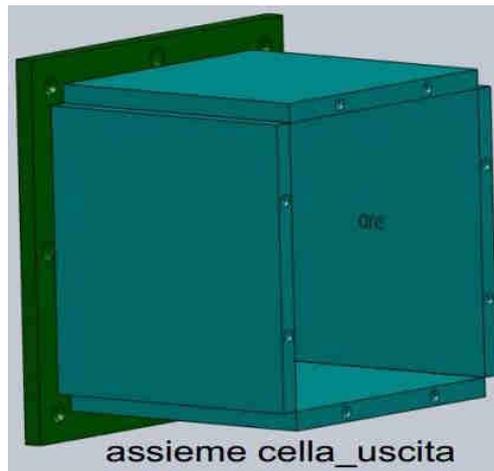
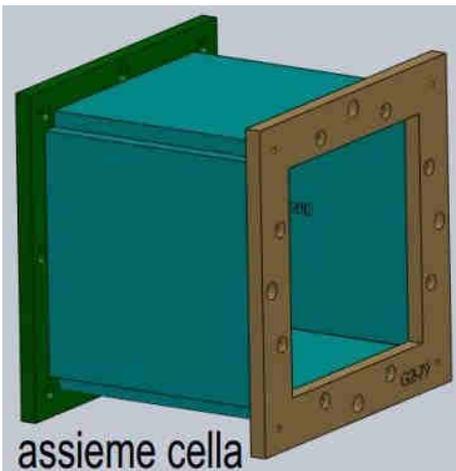
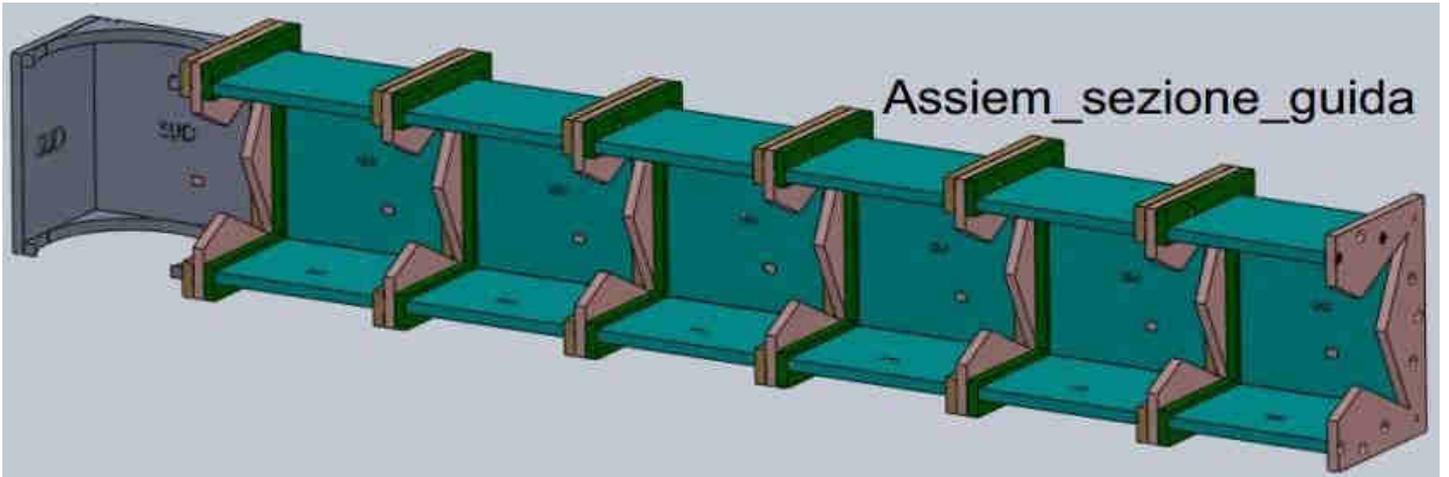
Le spire sono di filo d'argento smaltato di un mm.

La filatura sarà come riportato nella figura "assieme spire celle".

Il file CAD/CAM è: assieme spire celle.STEP.

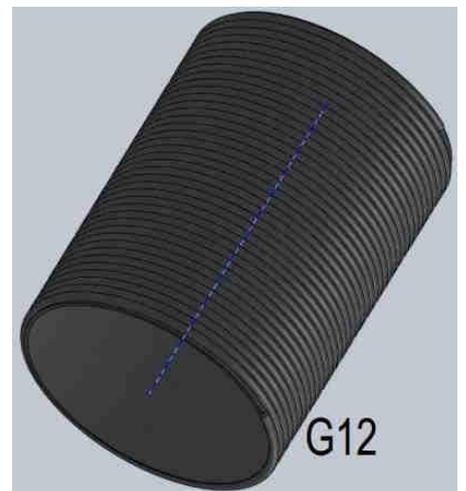
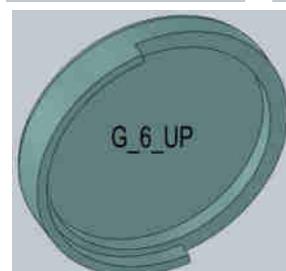
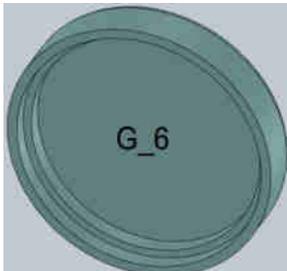
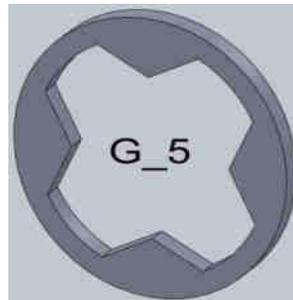
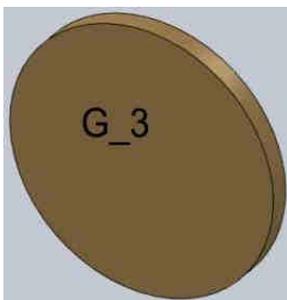
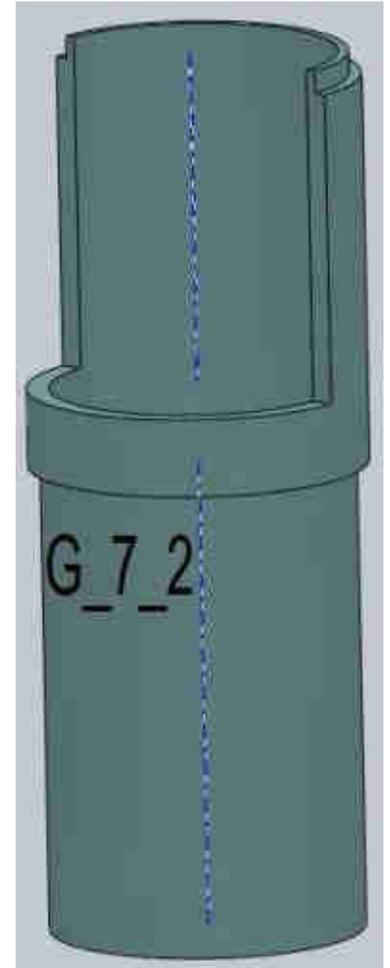
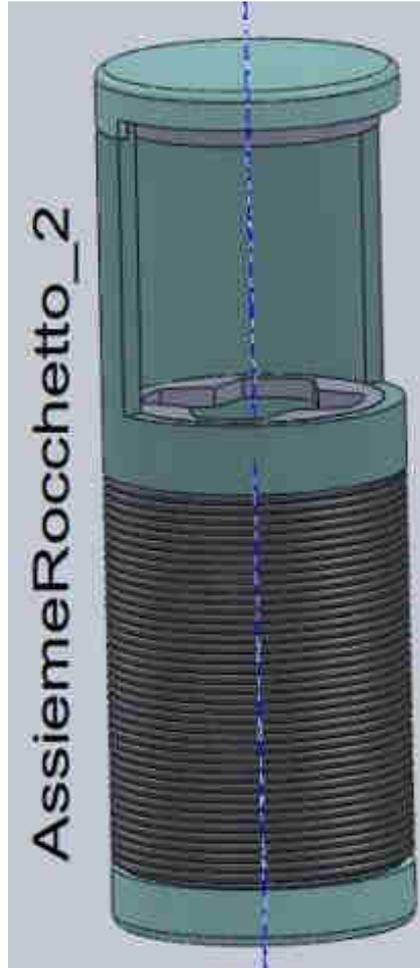
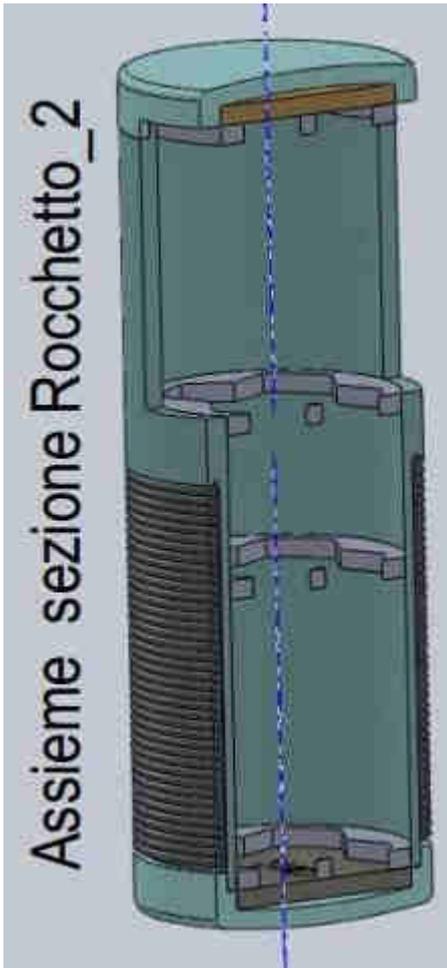


Continua GUIDA: _GUIDA



GUIDA_ROCCHETTO

B.O.M. ROCCHETTO				
Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Materiale	Quantità
1	G 7_2SLDPRT	CILINDRO ROCCHETTO -AL-	ALLUMINIO	1
2	G 6 UPSLDPRT	TAPPO UP/DOWN ROCCHETTO -AL-	ALLUMINIO	1
3	G 6SLDPRT	TAPPO UP/DOWN ROCCHETTO -AL-	ALLUMINIO	1
4	G 5	DISCO SAGOMATO ROCCHETTO -PB-	PIOMBO	4
5	G 4	DISCO DOWN ROCCHETTO -Magne-	FERRITE	1
6	G12	BOBINA AVVOLGIMENTO 40SP -AG-	ARGENTO d11mm	1
7	G 3	DISCO UP ROCCHETTO -AU-	ORO	1
GRUPPO	GUIDA			



La Costruzione: le Scatole

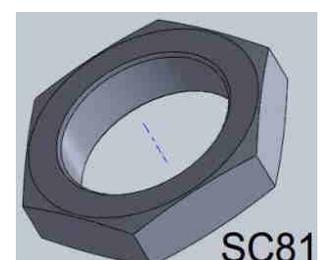
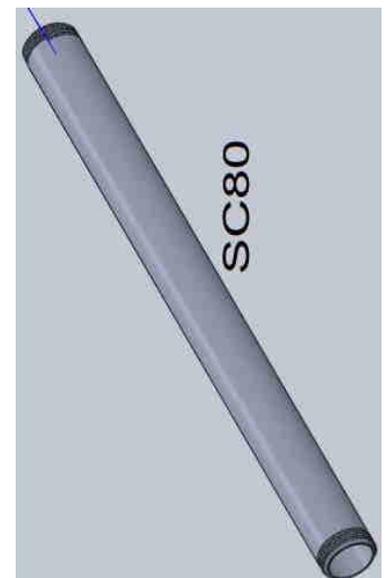
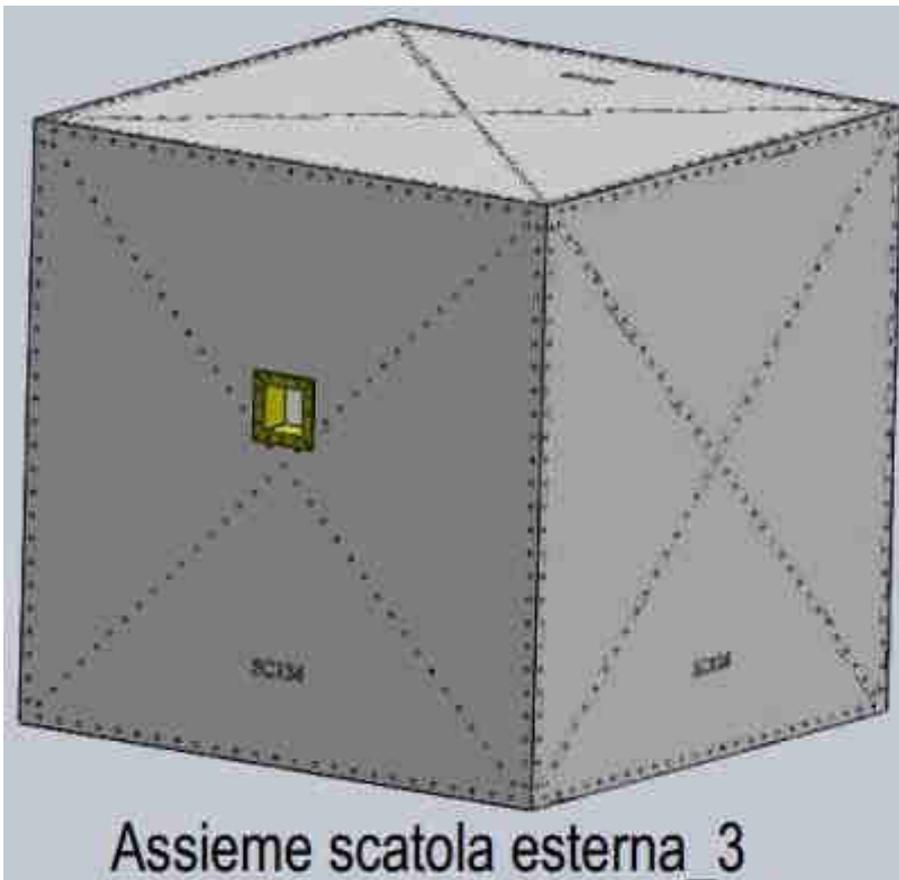
I particolari costruttivi nella directory SCATOLE con le seguenti sub dir:

- ESTERNA_
- GRANDE_
- MEDIA_
- PICCOLA_

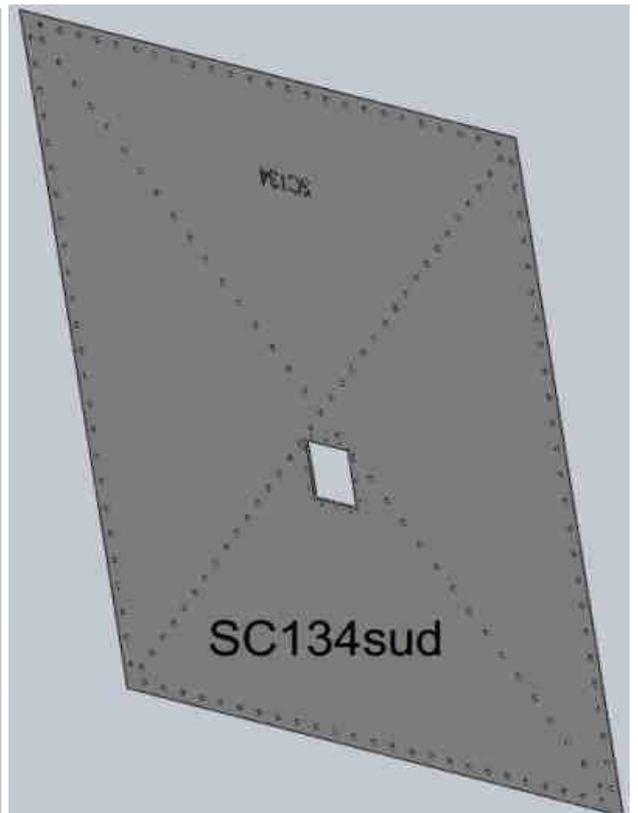
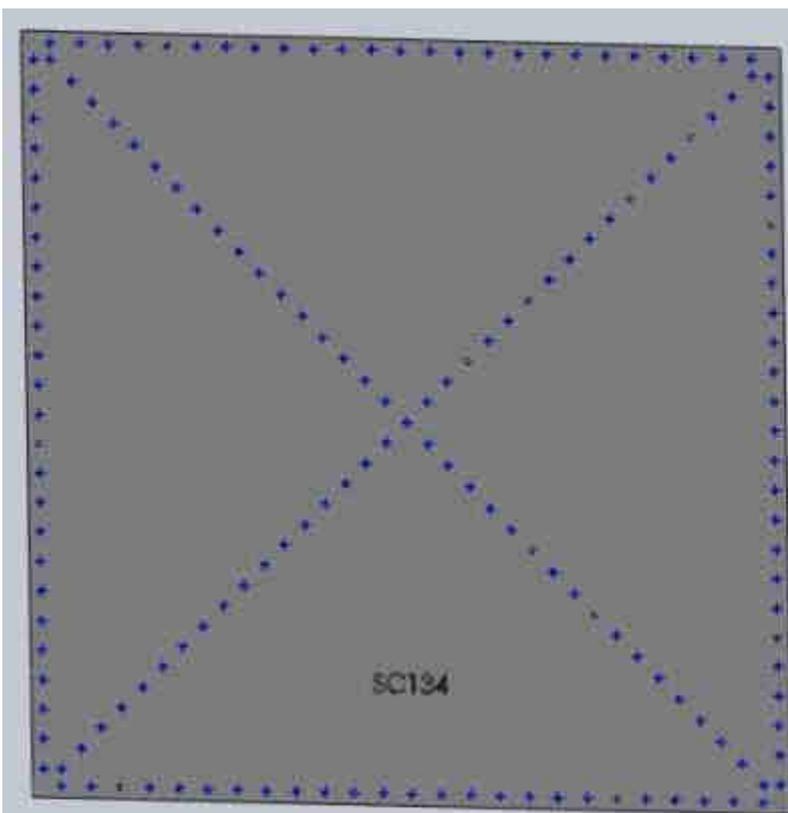
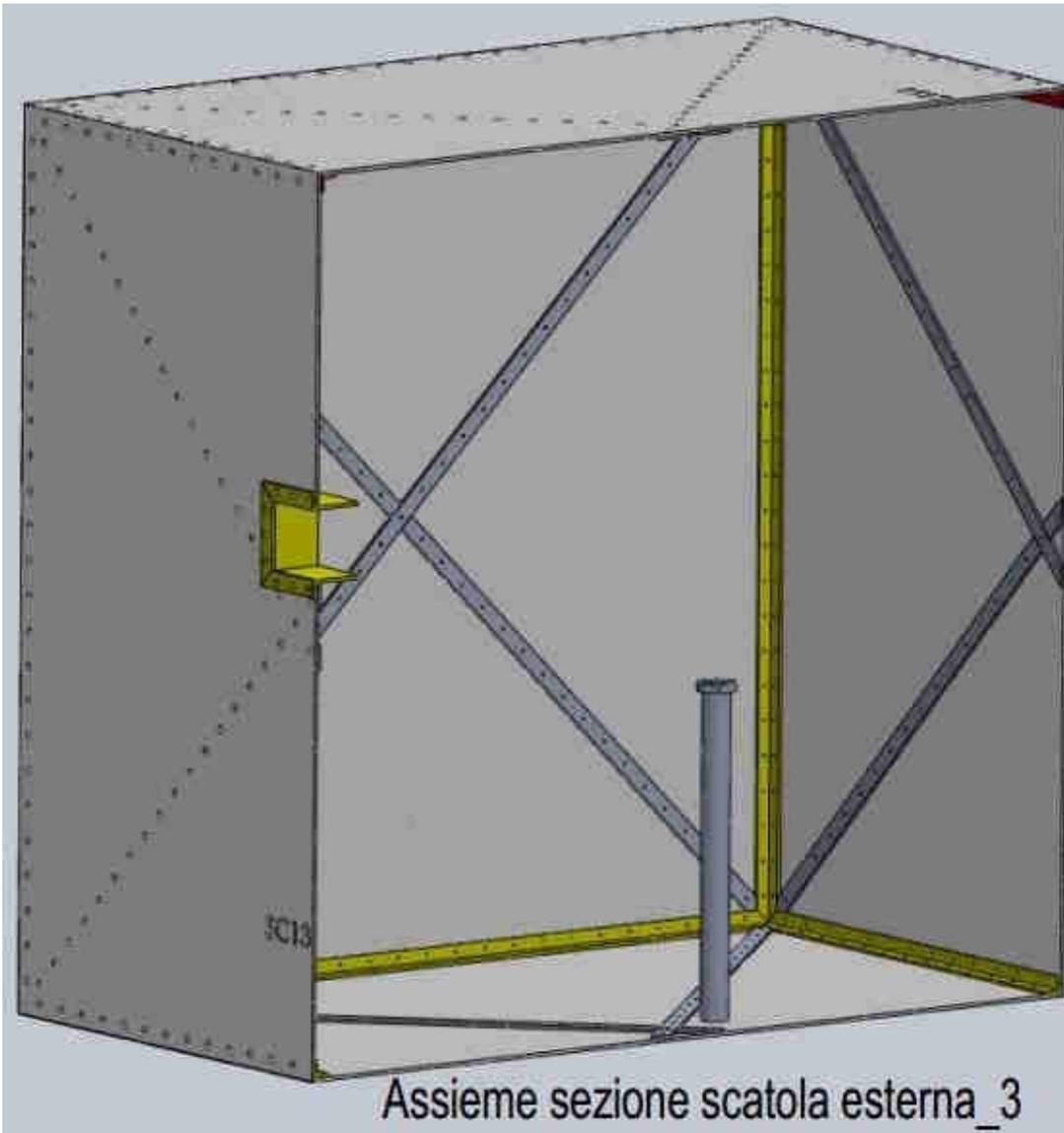
Anche in questo caso valgono le stesse indicazioni iniziali.

SCATOLE: ESTERNA_

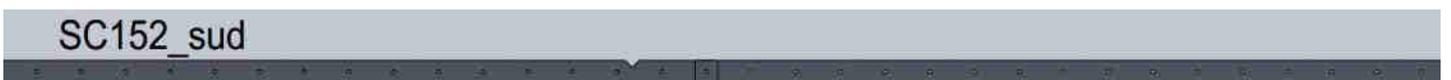
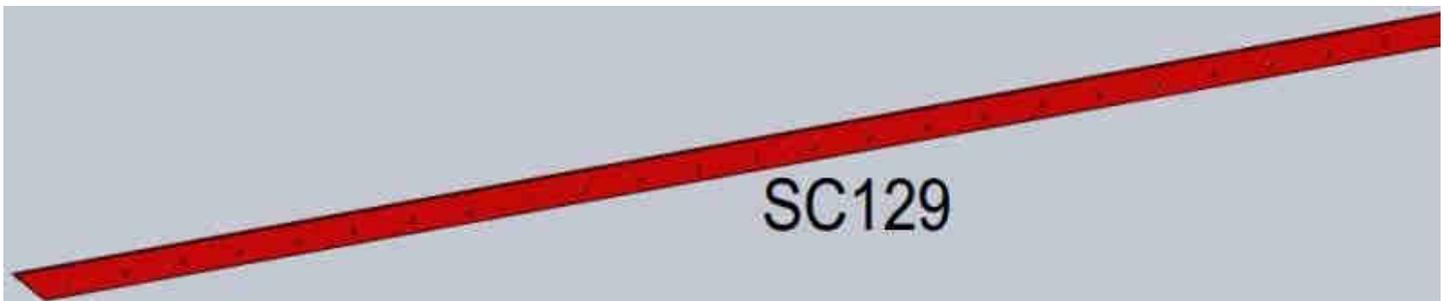
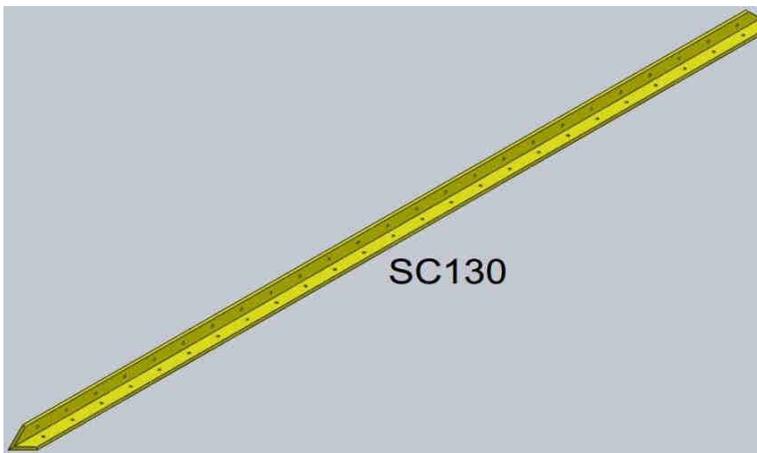
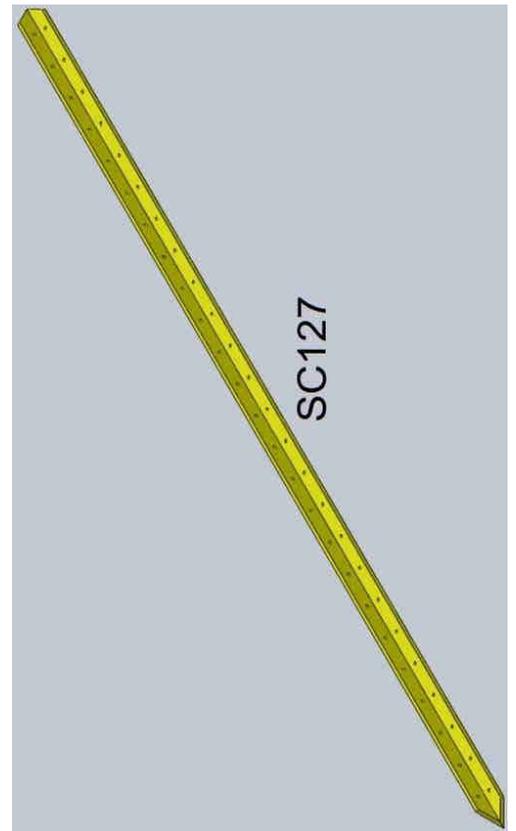
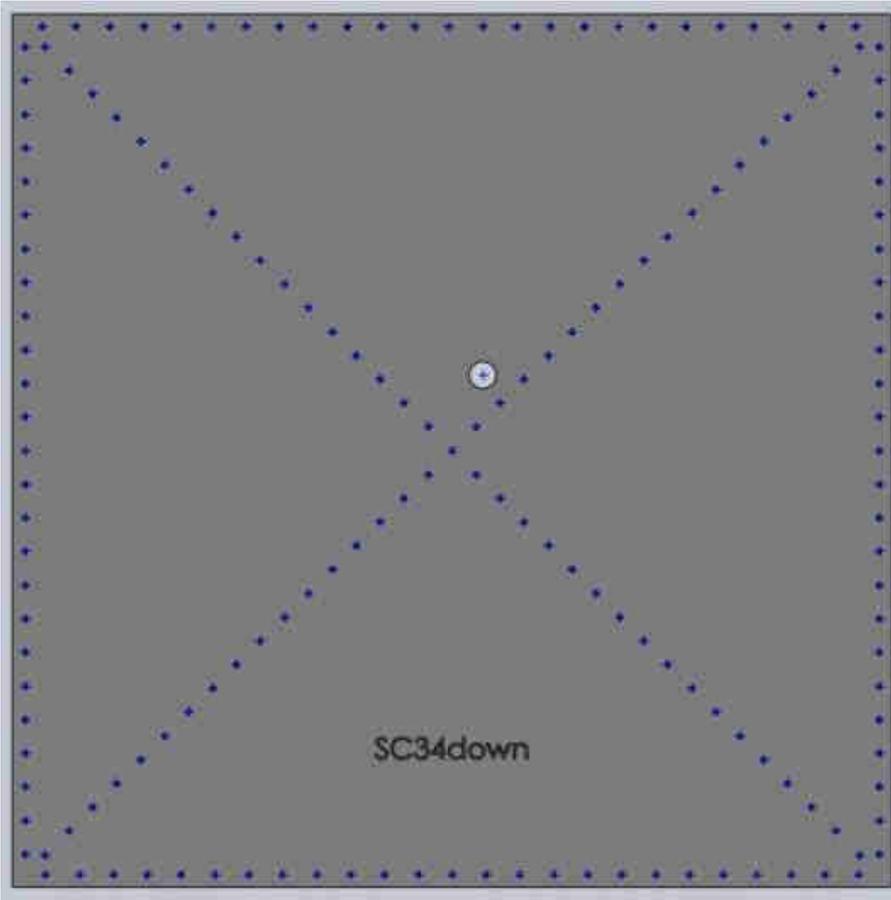
B.O.M. SCATOLA ESTERNA				
Num articolo	Num. parte	Descrizione	Materiale	Quantità
1	SC127	ANGOLARE N/S BASE SCE	ALLUMINIO	4
2	SC129	LISTELLO SCE	ALLUMINIO	4
3	SC130	ANGOLARE SCE	ALLUMINIO	4
4	SC134	PARETE SCE	ALLUMINIO	3
5	SC134down	PARETE DOWN SCE	ALLUMINIO	1
6	Assieme SC134sud e flange			-
6.1	SC134sud	PARETE SUD SCE	ALLUMINIO	1
6.2	SC44	SETTORE ANGOLARE DI COLLEGAMENTO SCE	ALLUMINIO	4
6.3	SC152_sud	longherone interno 152_sud	ALLUMINIO	2
7	SC 152	longherone interno 152	ALLUMINIO	8
8	Assieme COPERCHIO			-
8.1	SC134	PARETE SCE	ALLUMINIO	1
8.2	SC79	cornice int coperchio 2	ALLUMINIO	4
8.3	SC152	longherone interno 152	ALLUMINIO	2
9	SC80	tubo passacavi	ALLUMINIO	1
10	SC81	dado tubo passacavi	ALLUMINIO	2
11	VITE M2x4	VITE TESTA SVASATA	ALLUMINIO	xxx
GRUPPO	SCATOLE			



Continua SCATOLE: ESTERNA_

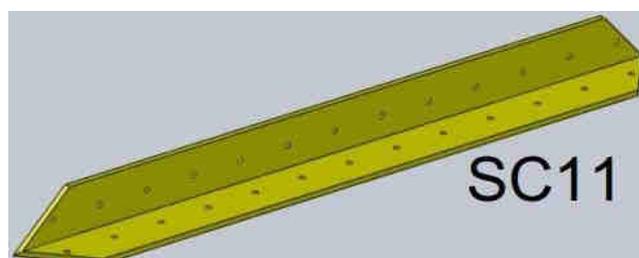
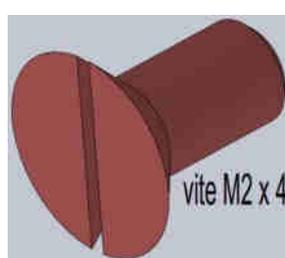
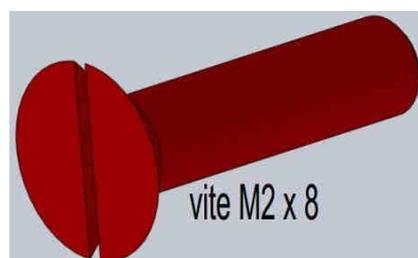
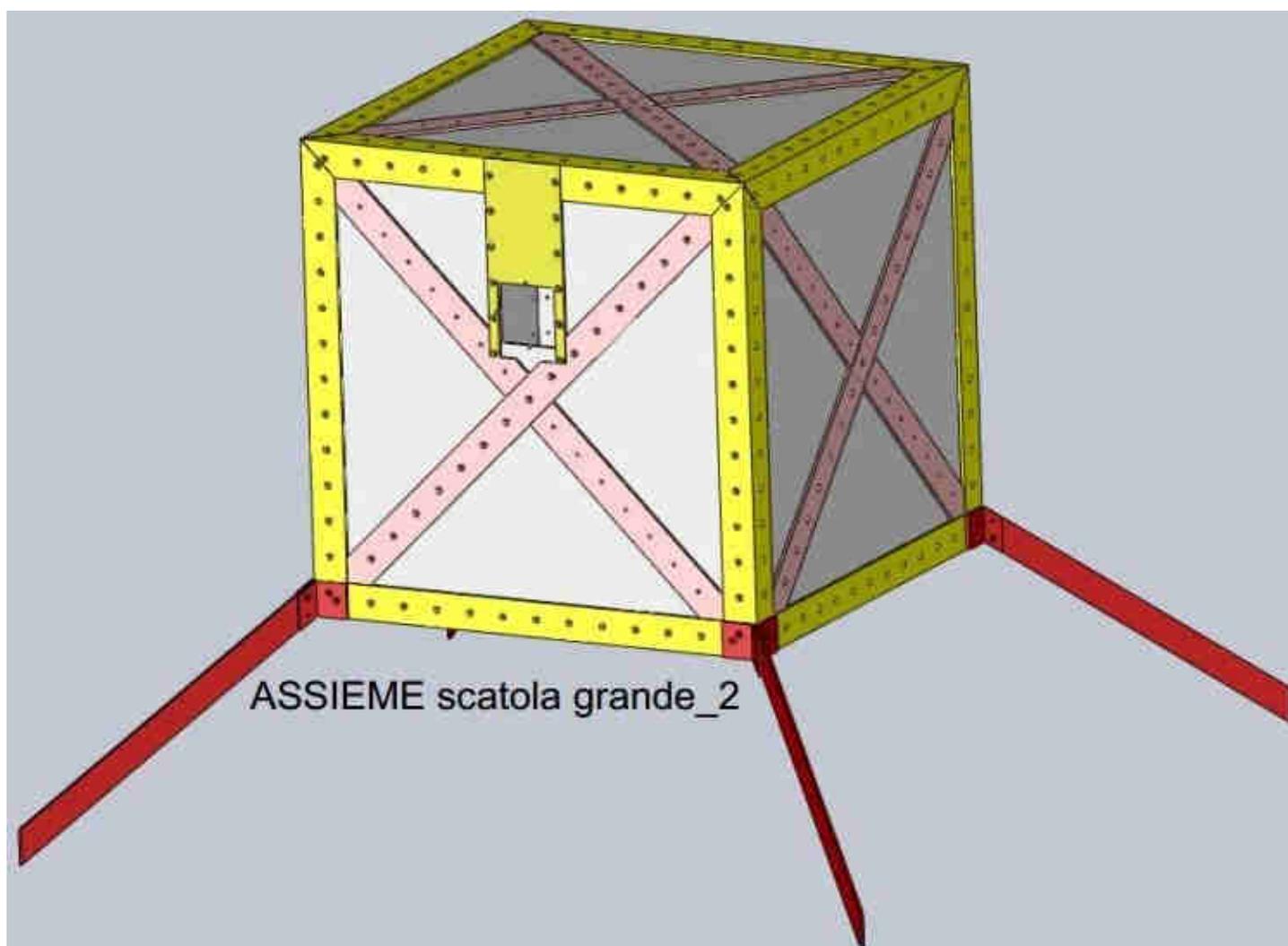


Continua SCATOLE: ESTERNA_

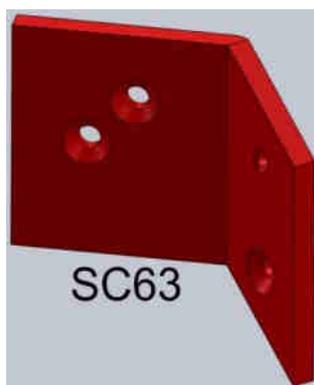
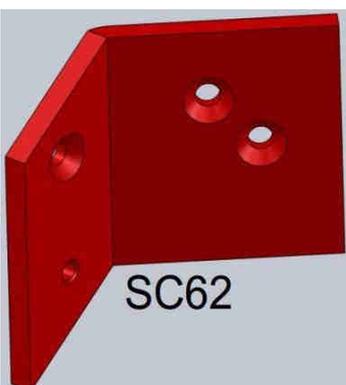
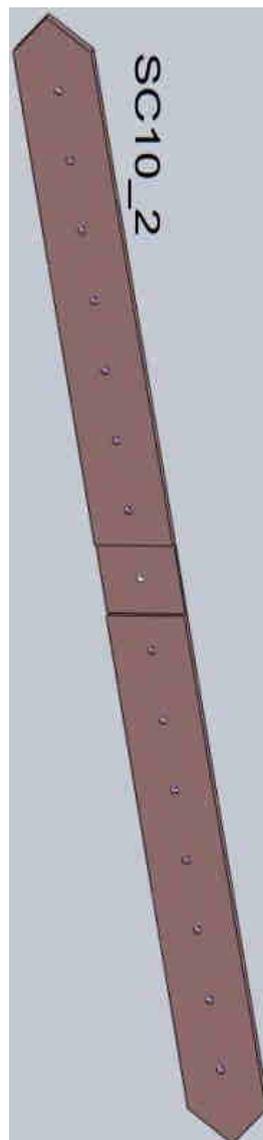
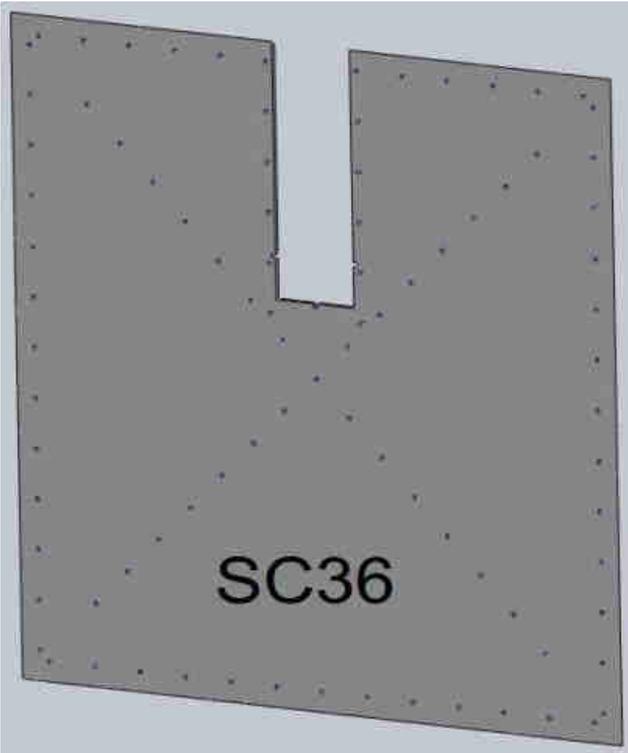
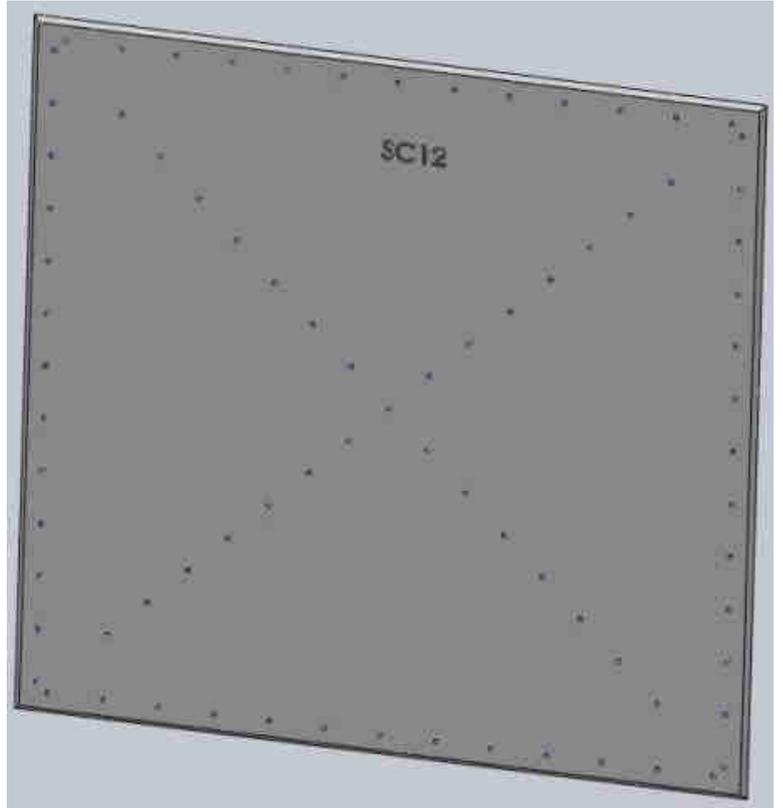
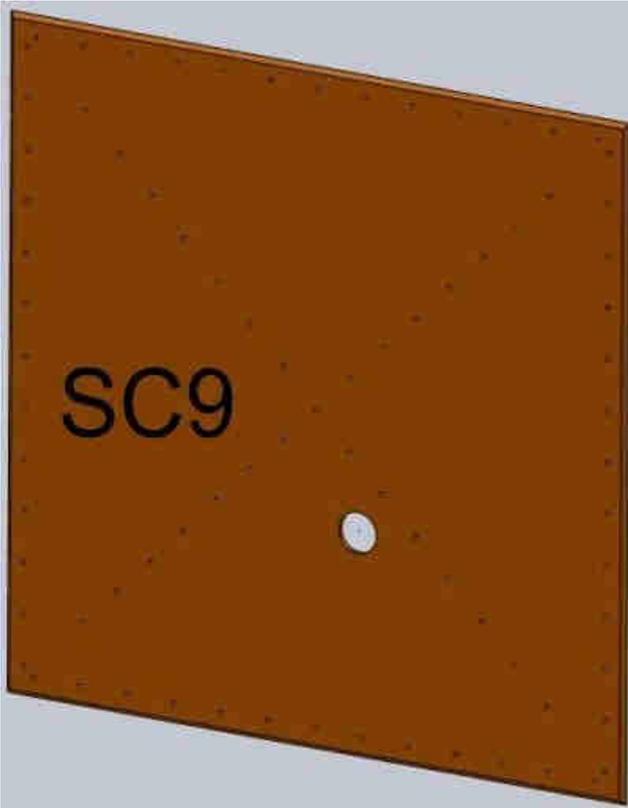


SCATOLE: GRANDE_

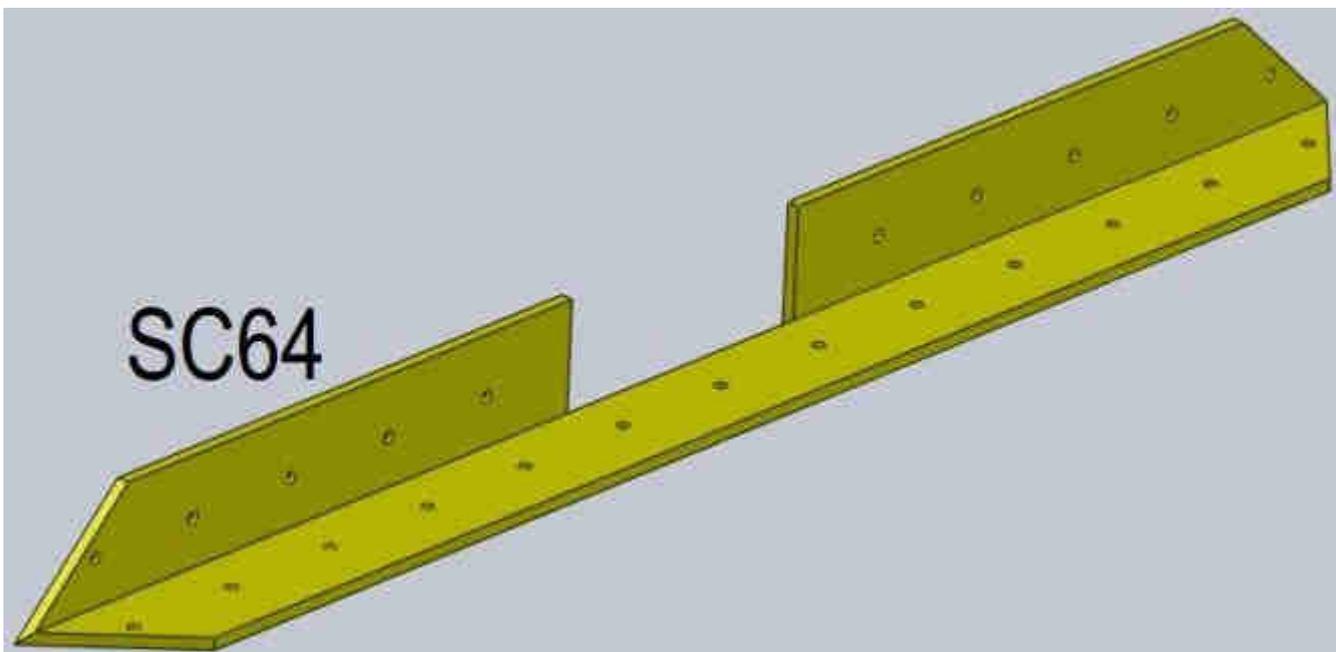
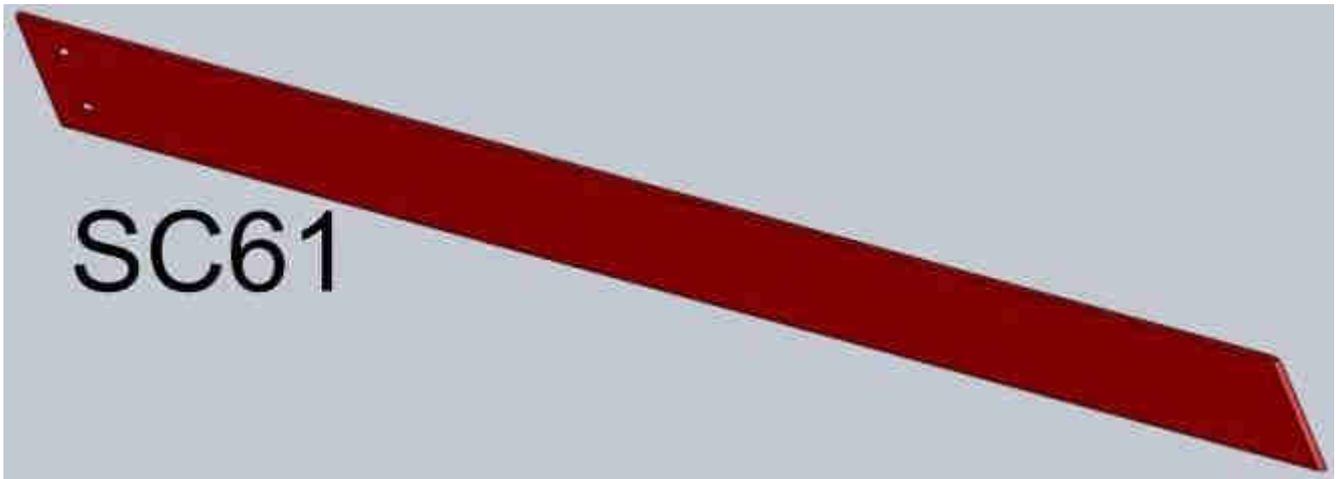
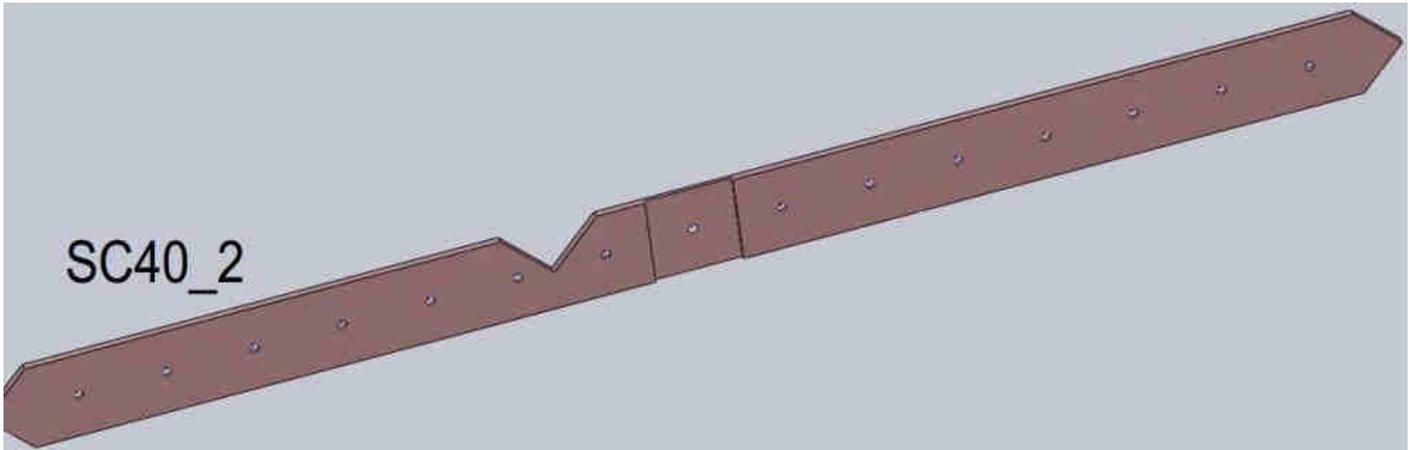
B.O.M. SCATOLAGRANDE				
Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Materiale	Quantità
1	SC9	PARETE DOWN SCG	ALLUMINIO	1
2	SC12	PARETE O/N/E/UP SCG	ALLUMINIO	4
3	SC11	ANGOLARE STRUTTURA SCG	ALLUMINIO	11
4	SC36	PARETE SUD SCG	ALLUMINIO	1
5	SC43	SUPPORTO RINFORZO SUD SCG	ALLUMINIO	1
6	SC64	ANGOLARE SUD STRUTTURA SCG	ALLUMINIO	1
7	Assieme new distanziali lunghi			-
7.1	SC62	SUPPORTO GAMBA SX SCG	ALLUMINIO	4
7.2	SC63	SUPPORTO GAMBA DX SCG	ALLUMINIO	4
7.3	SC61	GAMBA DISTANZIATORE SCG	ALLUMINIO	4
8	SC40_2	DIAGONALE SUD SINGOLA	ALLUMINIO	2
9	SC10_2	DIAGONALE SINGOLA	ALLUMINIO	10
10	vite M2 x 4	Vite Testa Svasata	ALLUMINIO	xxx
11	vite M2 x 8	VITE M2x8 TESTASVASATA	ALLUMINIO	xxx
GRUPPO	SCATOLE			



Continua SCATOLE: GRANDE_

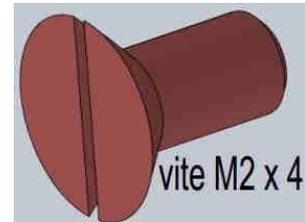
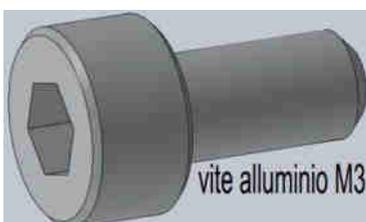
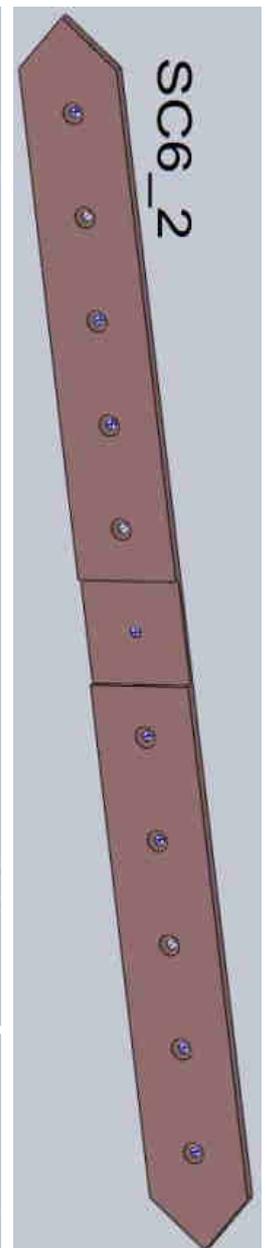
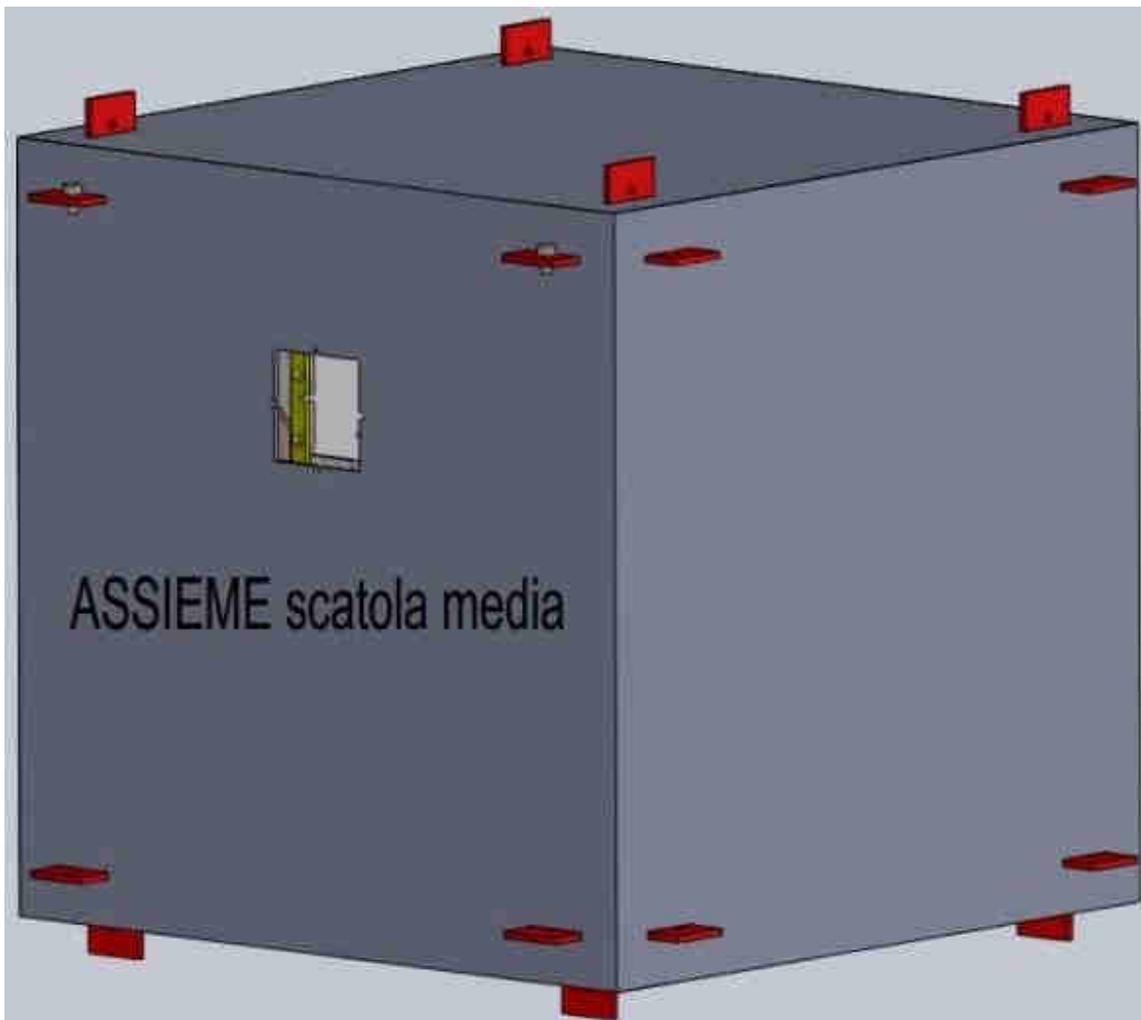


Continua SCATOLE: GRANDE_



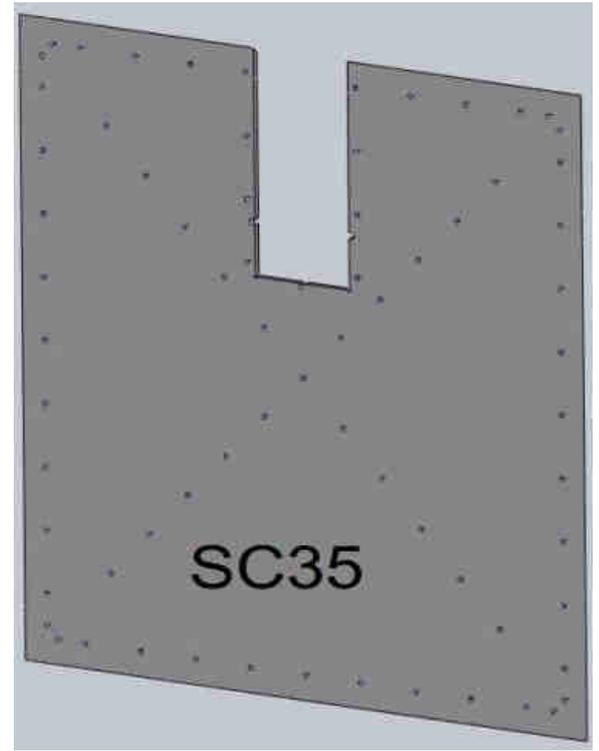
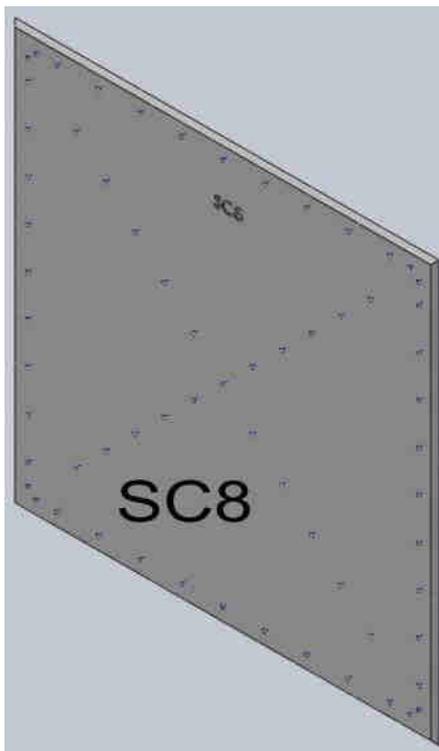
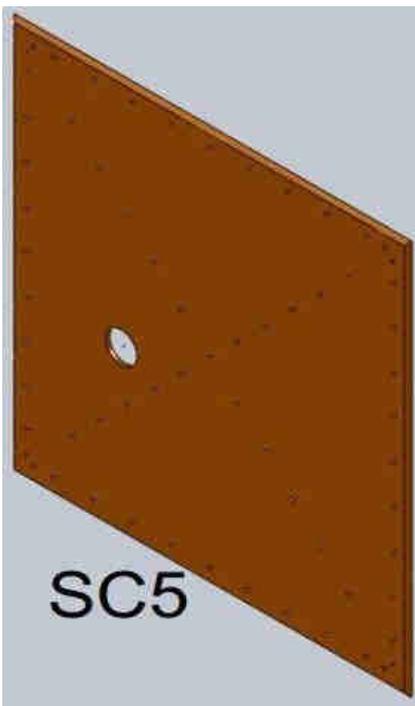
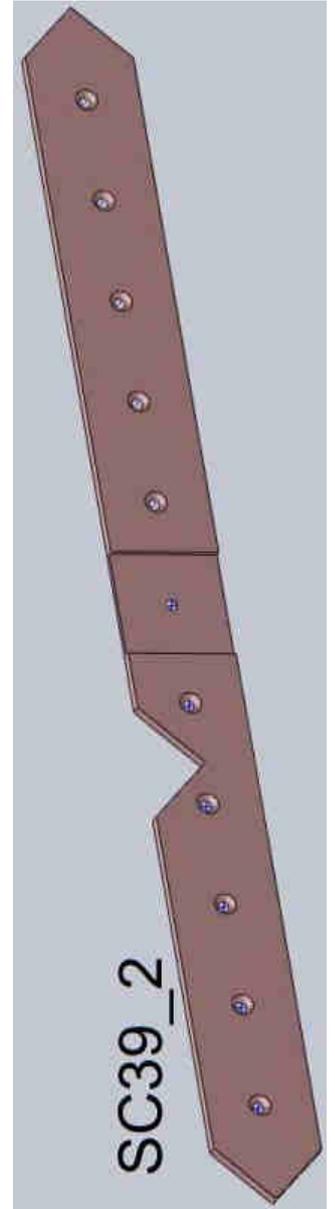
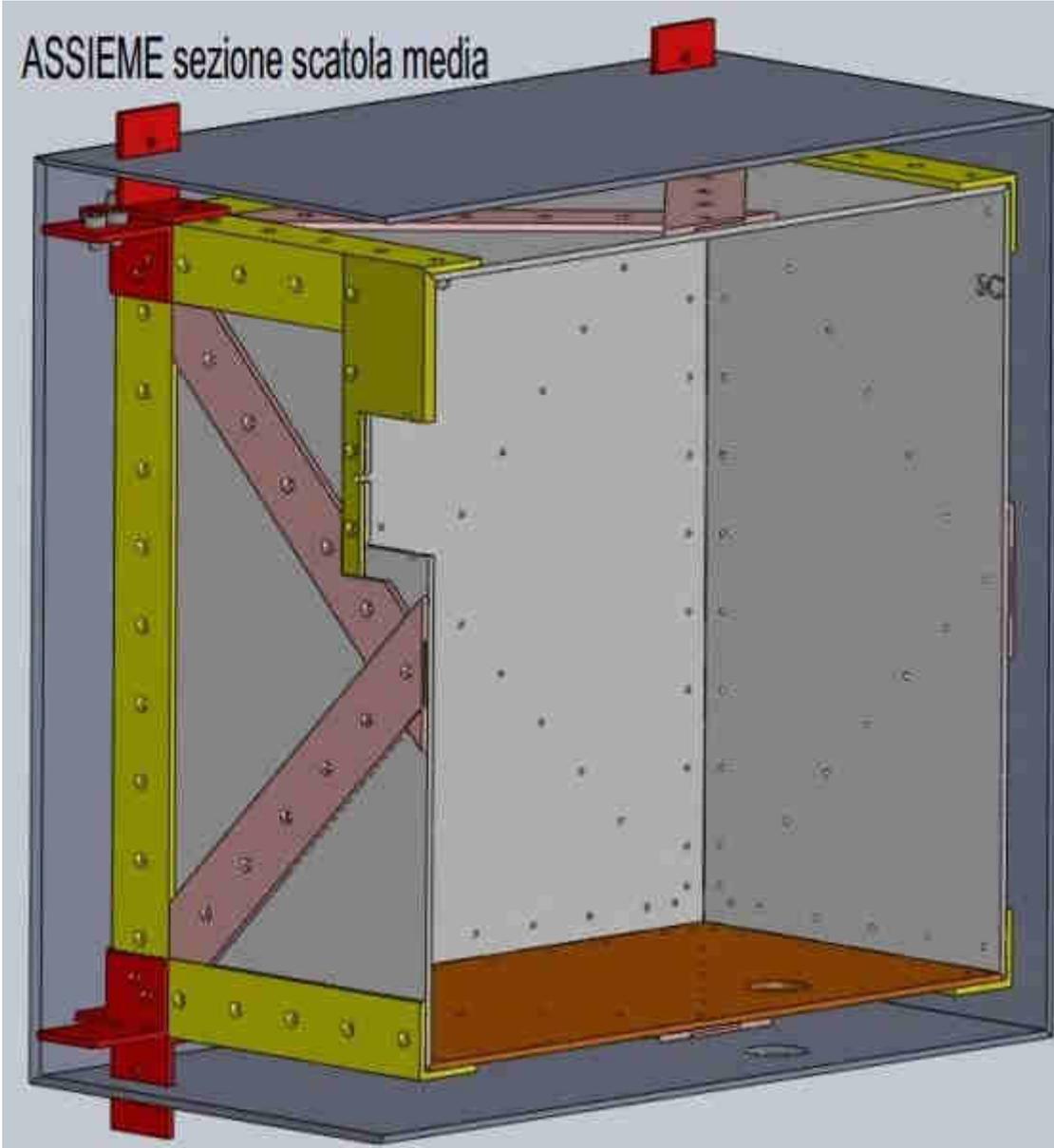
SCATOLE: MEDIA_

B.O.M. SCATOLA MEDIA				
Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Materiale	Quantità
1	SC5	PARETE DOWN SCM	ALLUMINIO	1
2	SC7	ANGOLARE STRUTTURA SCM	ALLUMINIO	11
3	SC8	PARETE 0/N/E/UP SCM	ALLUMINIO	4
4	SC15	DISTANZIATORE SX SCM/SCP	ALLUMINIO	12
5	SC13	DISTANZIATORE DX SCM/SCP	ALLUMINIO	12
6	SC35	PARETE SUD SCM	ALLUMINIO	1
7	SC42	SUPPORTO RINFORZO SUD SCM	ALLUMINIO	1
8	SC66	SCHERMO MAGNETICO SCM	ALLUMINIO	4
9	vite alluminio M3	Vite di posizionamento	ALLUMINIO	xxx
10	SC65	SCHERMO MAGNETICO SUD SCM	PLASTOFERRITE	1
11	SC67	ANGOLARE SUD STRUTTURA SCM	ALLUMINIO	1
12	SC70	SCHERMO MAGNETICO DOWN SCM	ALLUMINIO	1
13	SC6_2	DIAGONALE RINFORZO SCM	ALLUMINIO	10
14	SC39_2	DIAGONALE RINFORZO SCM	ALLUMINIO	2
15	vite M2 x 4	Vite Testa Svasata	ALLUMINIO	xxx
16	vite M2 x 8	VITE M2x8 TESTASVASATA	ALLUMINIO	xxx
NB: TUTTE LE COMPONENTI MAGNETICHE VANNO MAGNETIZZATE AL CENTRO AL VLORE DI 440 GAUSS				
GRUPPO	SCATOLE			

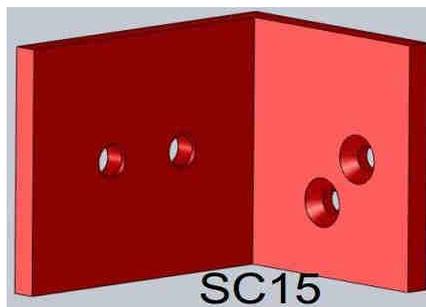
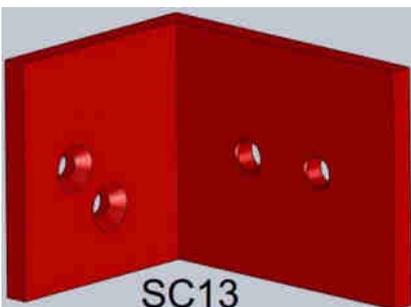
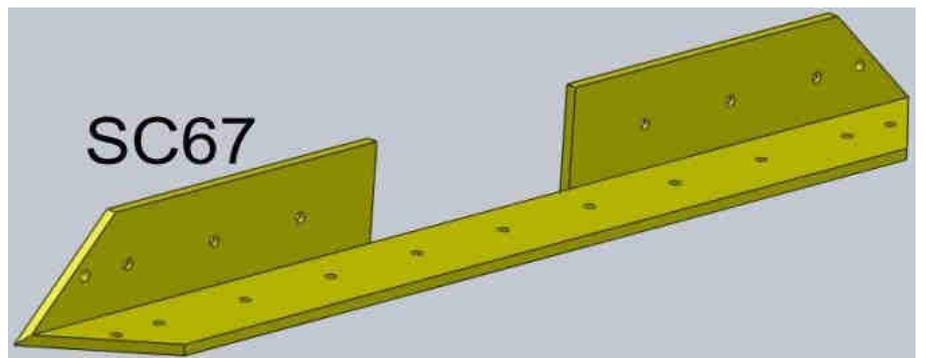
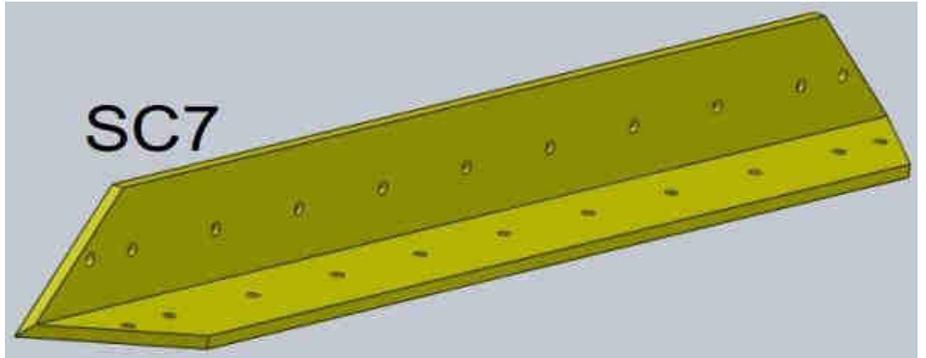


Continua SCATOLE: MEDIA_

ASSIEME sezione scatola media



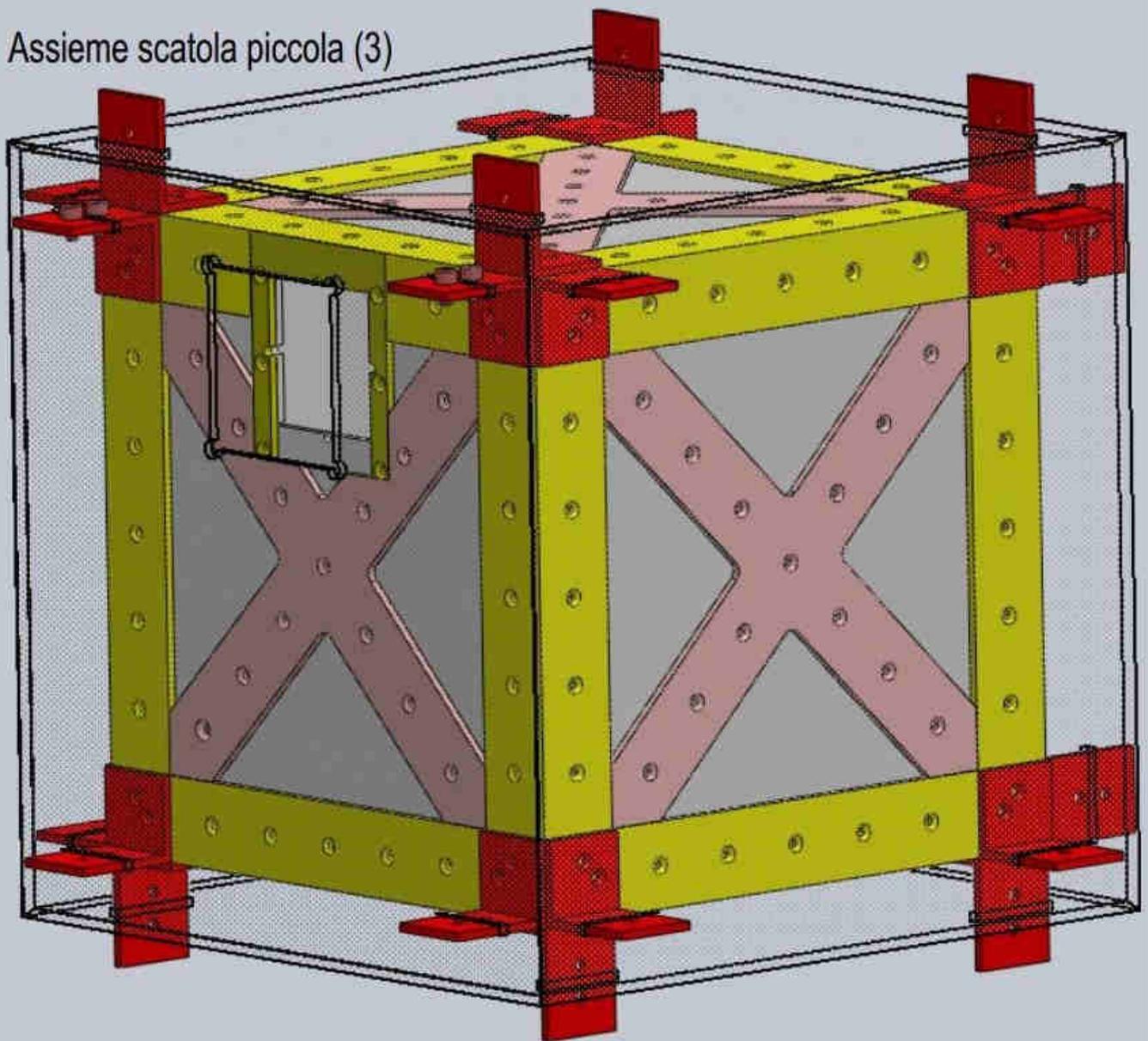
Continua SCATOLE: MEDIA_



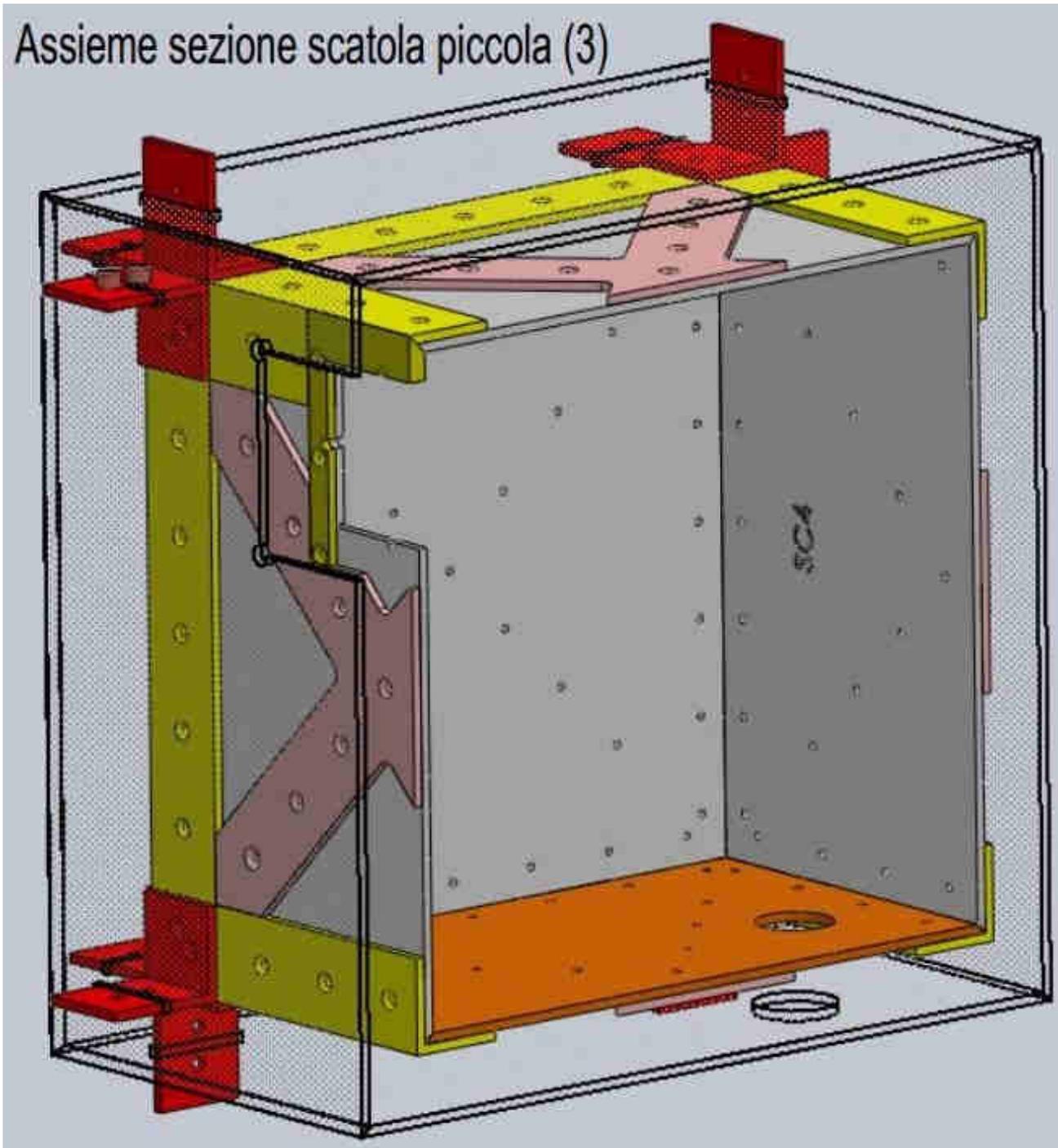
SCATOLE: PICCOLA_

B.O.M. SCATOLA PICCOLA				
Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Materiale	Quantità
1	SC37	PARETE SUD CSP	ALLUINIO	1
2	SC3	ANGOLARE STRUTTURA SCP	ALLUINIO	11
3	SC68	ANGOLARE SUD STRUTTURA SCP	ALLUINIO	1
4	SC4	PARETE O/NE/UP SCP	ALLUINIO	4
5	SC1	PARETE DOWN SCP	ALLUINIO	1
6	SC2	DIAGONALE RINFORZO SCP	ALLUINIO	5
7	SC38	DIAGONALE RINFORZO SUD SCP	ALLUINIO	1
8	SC41	SUPPORTO RINFORZO SUD SCP	ALLUINIO	1
9	SC13	DISTANZIATORE DX SCM/SCP	ALLUINIO	12
10	SC15	DISTANZIATORE SX SCM/SCP	ALLUINIO	12
11	SC69	SCHERMO VETRO DOWN SCP	ALLUINIO	1
12	SC54	SCHERMO VETRO SUD SCP	ALLUINIO	1
13	SC53	SCHERMO VETRO SCP	ALLUINIO	4
14	vite M3 x 5	Vite di posizionamento	ALLUINIO	xxx
15	vite M2 x 4	Vite Testa Svasata	ALLUINIO	xxx
16	vite M2 x 8	VITE M2x8 TESTASVASATA	ALLUINIO	xxx
GRUPPO	SCATOLE			

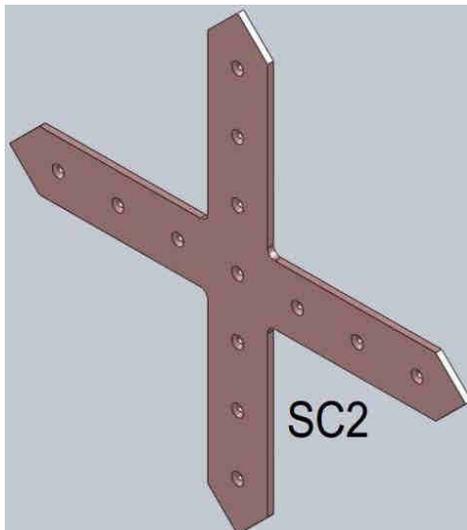
Assieme scatola piccola (3)



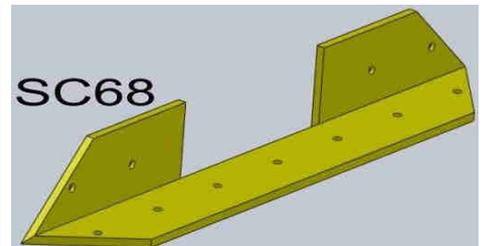
Assieme sezione scatola piccola (3)



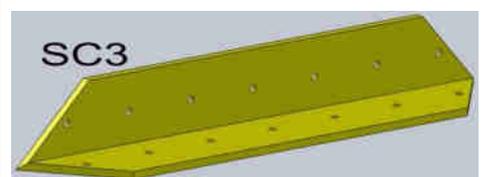
SC38



SC2

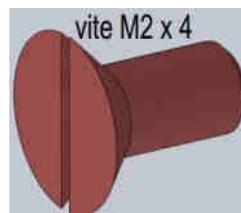
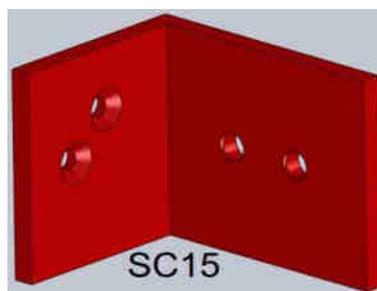
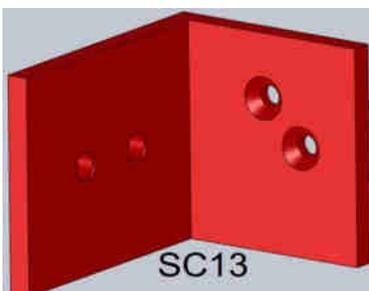
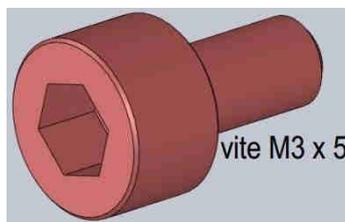
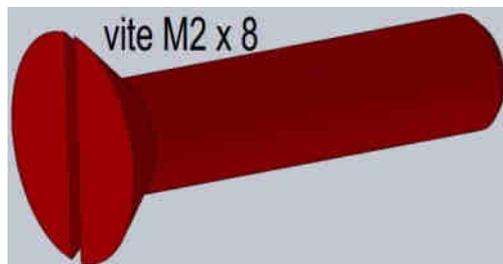
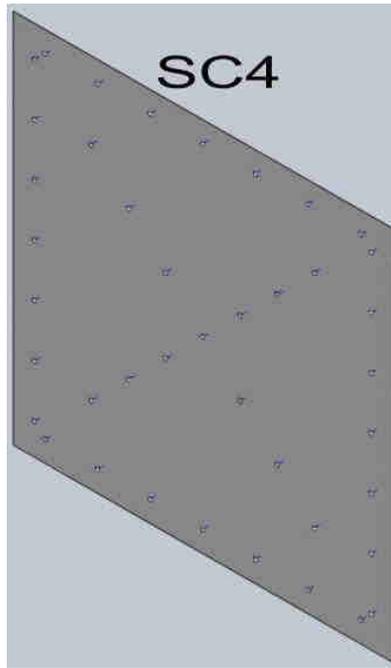
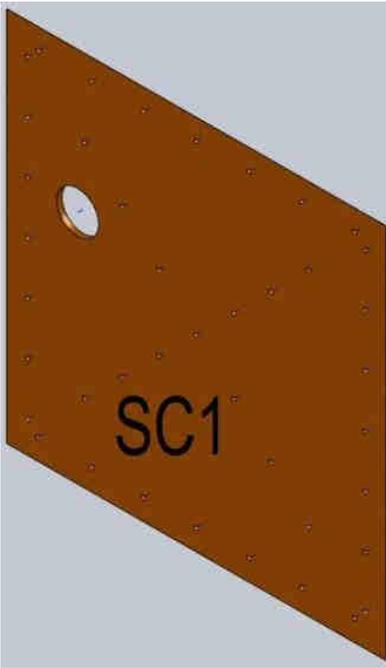


SC68



SC3

Continua SCATOLE: PICCOLA_



***L'unità dei controlli e
delle regolazioni è in fase
di realizzazione.
Appena disponibile sarà
pubblicata in rete.***

Il Controllo della Macchina

La parte di controllo e funzionamento della macchina è composta in due parti:

- Gestione delle rotazioni dei 5 motori
- Gestione dell'impulso

La gestione dei 5 motori Nord/Sud/Est/Ovest/Down deve essere realizzata in modo da poter impostare, per ogni singolo motore, sia il senso di rotazione (orario/antiorario) che il numero di rotazioni al minuto in un range che vada da 1 a 100 RPM.

Per fare ciò è preferibile l'utilizzo di motori in CC anziché dei motori passo/passo poiché questi ultimi, essendo comandati in frequenza, eseguono le rotazioni per impulsi/giro (in genere 200) generando di conseguenza un movimento a piccoli "scatti" e poco fluido. Una eventuale soluzione per poter utilizzare questo tipo di motori è di impiegare un riduttore di giri (almeno 10/1) che ne minimizzi tale effetto.

La gestione dell'impulso deve essere realizzata tramite un'alimentazione in corrente continua di 12V collegando il polo positivo al capo della bobina d'argento alla base del rocchetto (ingresso) e conseguentemente il polo negativo va collegato alla fine della spira che avvolge la guida (uscita). Questa alimentazione di 12V deve essere fornita "per impulso", e perciò deve essere controllata nella durata a partire da 1ms (millisecondo).

Il funzionamento della prova consiste perciò nel portare a regime di rotazione i 5 motori (in genere bastano 2/3 secondi) per poi emettere l'impulso di tensione sulla bobina.

Completeremo a breve tale documentazione fornendo maggiori dettagli sia in merito al tipo di motore che al software di gestione.

Forniremo inoltre le istruzioni su come calcolare e perciò settare le varie rotazioni dei motori.

Per domande sulla parte meccanica inviare richiesta a

infoparts16@gmail.com